

欣旺达电子股份有限公司第六分公司废弃物排放减量目标

欣旺达电子股份有限公司第六分公司(以下简称第六分公司)严格遵守环境相关法律法规,设有完善的环境管理体系及制度,致力全面完成节能减排,使公司生产经营对环境的影响降至最低。为确保本公司的合规运营及各项环境管理工作的落实,由总经理担任公司安全管理委员会主席,监督集团环境管理工作及绩效表现,负责推动落实具体的环境管理措施。

一、为了减少生产废弃物的排放,公司从以下几个方面进行优化部署:

1、优化研发工艺,减少废弃物产生量

手动及半自动作业方式逐步替换为自动作业。对研发工程师自行采购样品予以控制。优化研发实验室的清洗工艺,减少以废液及沾染废液的介质为主的车间废弃物产生量。

2、全流程管控,避免资源浪费

第六分公司提倡“从供应商到客户需求”的全过程管理,采购人员、生产计划人员、产线负责人、营销人员全流程参与采购计划,前端及末端人员及时沟通,从而精准制定物料计划,减少因采购余量过大造成的资源浪费。

3、废弃物资源化利用

研发和生产过程中无法避免的废弃物,优先寻求供应商的回收二次利用。第六分公司与派尔森环保科技有限公司在内的多家公司达成合作,涉及电芯正负极材料回收、电池正负极片回收以及危废处置。

4、倡导电子办公

鼓励员工使用电子办公,推行文件资料电子化,努力提倡无纸化办公,尽可能减少纸张的使用量。要求员工重复利用纸张,对单面用过的纸张,除必须作为

资料保存的公司机密文件外，其他必须回收进行双面使用。

5、加强管理

加强管理，规范操作，避免液、气存放、运输过程中因管理不善及操作不当而产生跑气、冒水、滴液、漏液的现象。加强对设备、设施的维护和保养，使其都处于正常的工作状态，使废气、废液的排放处于控制状态，消除人为因素造成的噪声源。

二、欣旺达电子股份有限公司第六分公司 2023 年废弃物减量目标：

1、危险废弃物较上一年减少 4%

实行原辅料→危废产废岗位→危废收集→危废转运全流程管控。对各环节强化环保型原辅料替代、危废精准识别、工艺优化、废弃物分类收集以及转运联单制。

2、一般废弃物较上一年减少 5%

相比危险废弃物，一般废弃物回收利用的条件更低，更加容易获取利润。第六分公司一般废弃物经过严格筛选、分类、回收处理后大多可以成为再生产品，大大减少了资源的消耗，同时减少了垃圾的产生量，减轻了城市垃圾填埋的压力。

3、水资源消耗较上一年度减少 5%

第六分公司未涉及工业污水的排放，用水主要为员工生活用水、食堂经营生产用水，其污染物总量较为固定。公司行政、安全中心每月对隔油池及化粪池进行例行检查并及时通知清运，避免因隔油池、化粪池堵塞造成油污及大颗粒悬浮物的直排。另外，公司行政每月会对园区用水量进行统计、分析，并做出合理的用水量控制，避免不必要的水资源消耗。

4、大气污染物较上一年减少 5%

第六分公司大气污染物主要为 VOCs 即焊锡烟尘，VOCs 年排放量低于 0.3t，不属于深圳市 VOCs 排放重点单位 ($\geq 10t$)。在原辅料源头端，公司逐步以毒性、有机成分低的水基型原辅料进行替代，以降低 VOCs 的总产生量。末端治理上，公司严格按照环评文件及地方生态环境局要求，定期委托第三方入场检测并出具三废检测报告。